

Handleiding

GW1003|HL35

Hotplate Afsmeltsteun

HOT-00011

De **Gildewerk Hotplate Afsmeltsteun** is een handig hulpstuk om in combinatie met de **Gildewerk Hotplate**, gietkaarsen goed vlak en haaks af te smelten.

Afmetingen: 200 x 150 mm

Onderdelen:

1. een RVS staaf, 200 mm lang, voorzien van schroefdraad aan één zijde
2. een RVS staaf, 150 mm lang, voorzien van de steun d.m.v. een vleugelknop
3. een zwart scharnierstuk voorzien van twee vleugelknoppen
4. een RVS veerring

Montage:

1. Koppel de twee stangen m. b. v. het scharnierstuk aan elkaar en draai de vleugelknop stevig aan.
2. Plaats de veerring om de schroefdraad van de lange staaf en draai de staaf in het daarvoor bestemde gat van de Hotplate (links boven in de hoek).
3. Draai de verticale staaf stevig aan. De veerring moet samengedrukt worden.

Gebruik:

1. Het afstellen van de steun gebeurt het beste met een koude Hotplate.
2. Neem voor het afstellen van de steun een geschikte voorbeeldkaars
3. Plaats de voorbeeldkaars in het midden van de Hotplate
4. Draai de vleugelknoppen van de steun los en duw de steun tegen de kaars
5. Draai nu de knoppen weer stevig vast en de steun is klaar voor gebruik!
6. Controleer bij lang gebruik zo nu en dan of de kaars nog steeds recht staat.
7. De steun kan natuurlijk ook gebruikt worden bij het maken van reliëfs.

Gebrauchsanleitung

Hotplate Abschmelzstütze

HOT-00011

Die **Gildewerk Abschmelzstütze** ist eine praktische Hilfe um, in Kombination mit der **Gildewerk Hotplate**, Giesskerzen rechtwinkelig abzuflachen.

Masse: 200 x 150 mm

Einzelteile:

1. 1 Edelstahl Stab, 200 mm lang, mit Schraubgewinde
2. 1 Edelstahl Stab, 150 mm lang, einschliesslich der mit einer Flügelschraube befestigten Abschmelzstütze
3. 1 schwarzes Scharnier mit 2 Flügelschrauben
4. 1 Metallring, Edelstahl

Montage:

1. Die beiden Stangen mit Hilfe des Scharniers aneinanderkoppeln und die Flügelschrauben fest andrehen.
2. Den Metallring um das Schraubgewinde des langen Stabes legen und den Stab in die Montageöffnung auf der Hotplate (links oben in der Ecke) schrauben.
3. Den Stab so fest anschrauben, dass der Metallring zusammengedrückt wird.

Gebrauch:

1. Vor dem Einstellen der Stütze die Hotplate erkalten lassen.
2. Zum Einstellen der Stütze eine geeignete Basiskerze verwenden.
3. Die Basiskerze in die Mitte der Hotplate stellen
4. Die Flügelschrauben der Stütze lockern und die Stütze gegen die Basiskerze drücken
5. Die Flügelschrauben wieder fest andrehen und die Stütze ist gebrauchsfertig
6. Bei längerem Gebrauch ab und zu kontrollieren ob die Kerzen noch immer rechtwinklig sind
7. Die Stütze kann auch beim Einbrennen von Reliefs eine Hilfe sein

Mode d'emploi

support pour fonte pour plaque chauffant

HOT-00011

Le **support pour fonte** est un accessoire pratique à utiliser avec la plaque chauffante **Gildewerk** ; il permet de fondre le bas des bougies moulées bien à plat et à angle droit.

Dimensions : 200 x 150 mm

Pièces :

1. Tige en inox de 200 mm de long, munie d'un pas de vis à une extrémité
2. Tige en inox de 150 mm de long, munie du support fixé par un boulon à ailette
3. Charnière noire munie de deux boulons à ailettes
4. Ressort en inox

Montage :

1. Assemblez les deux tiges ensemble avec la charnière et vissez fermement le boulon à ailette.
2. Placez le ressort autour du pas de vis de la longue tige et vissez ensuite la tige dans le trou prévu à cet effet dans la plaque chauffante (en haut à gauche dans le coin).
3. Vissez la tige bien à la verticale. Le ressort doit être compressé.

Mode d'emploi :

1. Il vaut mieux régler le support quand la plaque chauffante est froide.
2. Pour régler le support, utilisez une bougie comme exemple.
3. Placez cette bougie au milieu de la plaque chauffante.
4. Dévissez les boulons à ailette du support et pressez le support contre la bougie.
5. Revissez bien les boulons à ailettes, le support est maintenant prêt à l'emploi !
6. En cas d'usage prolongé, vérifiez de temps en temps que la bougie est toujours bien à la verticale.
7. Le support peut naturellement aussi être utilisé pour faire des reliefs.

Instruction manual

Hotplate Melting support

HOT-00011

The **Gildewerk Hotplate Melting support** is a useful aid for use in levelling and squaring moulded candles in combination with the **Gildewerk Hotplate**.

Dimensions: 200 x 150 mm

Components:

1. 200 mm long stainless steel bar with screw thread on one end
2. 150 mm long stainless steel bar to which the support is attached by means of a pivoting knob
3. black hinge unit with two pivoting knobs
4. stainless steel lock washer

Assembly:

1. Connect the two bars using the hinge unit and tighten the pivoting knob.
2. Place the lock washer around the screw thread of the long bar and screw the rod into the appropriate hole in the Hotplate (in the top left corner).
3. Tighten the vertical rod well. The lock washer must be depressed.

Use:

1. The adjusting of the support is best done when the Hotplate is cold.
2. To adjust the support, use a suitable sample candle.
3. Place the sample candle in the centre of the Hotplate.
4. Loosen the pivoting knobs of the support and press the support against the candle.
5. Now tighten the knobs and the support is ready for use!
6. When the support is used for a long period of time, periodically check whether the candle is still level.
7. Of course, the support can also be used for making reliefs.

Nederland

Gildewerk B.V.
A. Hofmansweg 41
NL-2031 BH Haarlem T
31-(0)23 -532 22 55 F
31-(0)23 -534 09 65
E holland@gildewerk.com

©2010 Gildewerk NL

Wijzigingen voorbehouden. Op alle leveringen en diensten van Gildewerk zijn de voorwaarden van toepassing, die zijn gedeponeerd bij e arrondissementsrechtbank te Haarlem.

Gildewerk
www.gildewerk.com

Niederlande

Gildewerk B.V.
A. Hofmansweg 41
NL-2031 BH Haarlem
T 31-(0)23 -532 22 55
F 31-(0)23 -534 09 65
E holland@gildewerk.com

©2010 Gildewerk NL

Änderungen vorbehalten. Für alle Lieferungen und Dienstleistungen von Gildewerk gelten die beim Landgericht Haarlem hinterlegten Geschäftsbedingungen.

Pays-Bas (siège social)

Gildewerk B.V.
A. Hofmansweg 41
NL-2031 BH Haarlem
T 31-(0)23 -532 22 55
F 31-(0)23 -534 09 65
E holland@gildewerk.com

©2010 Gildewerk NL

Sous réserve de changements. Nos conditions d'achat et de vente sont toujours valables et sont déposées au tribunal arrondissementale à Haarlem.

Gildewerk
www.gildewerk.com

The Netherlands

Gildewerk B.V.
A. Hofmansweg 41
NL-2031 BH Haarlem
T 31-(0)23 -532 22 55
F 31-(0)23 -534 09 65
E holland@gildewerk.com

©2010 Gildewerk NL

Subject to changes. The conditions held at the county court in Haarlem apply to all services and goods supplied by Gildewerk.